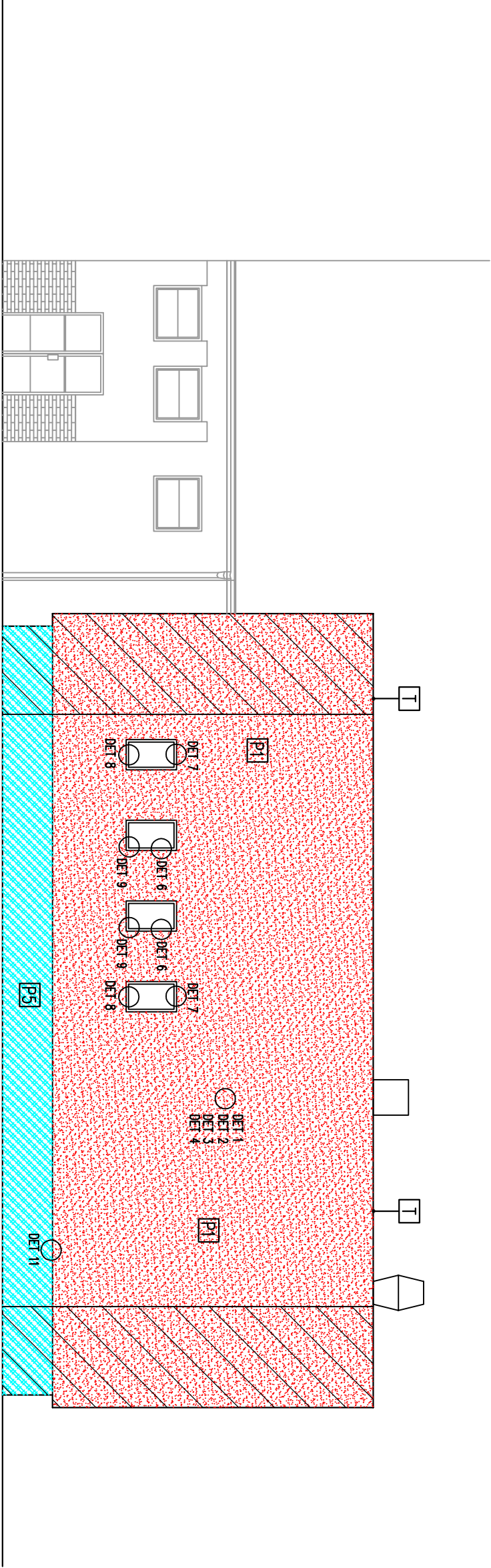


Pohled severovýchodní



Šířka okrajového pásma = 1/8 štlíové stěny (min. 1,0 m, max. 2,0 m)
V okrajovém pásmu kotvit tepelné izolační desky 8 ks/m², v běžné ploše 6 ks/m²,
v rozích desek 4 ks
v ploše desky : v okrajovém pásmu 2 ks hmoždínek
v běžné ploše 1 ks hmoždínek

P1 Štítová a čelní stěna,
parapetní dílce

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Plnoplošně omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí

Technologie: SI-160
Tep. iz.: EPS tl. 160 mm

Kotvení: Kotvení tařířová hmoždinka s ocel. tmem 8/220, dl. 220 mm

Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zchlazení tl. 1 mm

Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená akrylátová, zrnitost 1,5 mm

P5 Sokl

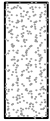
Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Plnoplošně omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí

Technologie: S2-50 mm
Tep. iz.: XPS tl. 50 mm

Připevnění: lepením
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná tkanina, po zchlazení tl. 1 mm

Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm

T Oplechování
(parapety, atika)



Původní části odstranit
Budou nahrazeny poplastovaným plechem

DET 6 Ostění oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Plnoplošně omýt tlakovou vodou

Technologie: SI-20-hm.

Tep. iz.: PPS tl. 20 mm

Kotvení: bodové lepení

Povrch. úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

DET 8 Parapet oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Vyrovnat a vyspádovat podklad

Technologie: SI-0-om.

Bez tep.iz.

DET 7 Nadpraží oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Plnoplošně omýt tlakovou vodou

Technologie: SI-20-hm.

Tep. iz.: XPS tl. 20-40 mm

Kotvení: bodové lepení

Povrch. úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

S1 Skladba zateplovacího systému s pěnovým fosádním šedým polystyrenem (EPS)	S2 Skladba zateplovacího systému s extrudovaným polystyrenem (XPS)
Lepicí tmel, tl. 5–15 mm	Lepicí tmel, tl. 5–15 mm
Tepelná izolace fosádní šedý polystyren EPS, fosádní desky, tl. dle skladby 160 mm	Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS, fosádní desky, tl. dle skladby 20–40 mm a 50 mm
Připevnění: lepením a kotvením hmoždinkami dle detailů 1, 2, 3, 4, 5	Připevnění: lepením dle detailů 10, 11
Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zchlazení tl. 1 mm	Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zchlazení tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti	Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená akrylátová, zrnitost 1,5 mm	Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm

Projektant:	Vypracoval:	<div>PROJEKČNÍ KANCELAŘ</div> <div>ING. KAREL VRBICKÝ</div> <div>Ing. Karel Vrbický</div> <div>Mosarykovo nám. 24 534 01 Holice v Č. tel. 466923008</div>	
Ing. Karel Vrbický	Lenka Benešová		
Akce:	Realizace úspor energie – Střední průmyslová škola chemická Pardubice – Polabiny		
Výkres:	Pohled severovýchodní rozsah provádění systému, detaily a návaznosti Objekt č.1 – Jídelna PD prováděcí		
		Měřítko:	1 : 100
Investor:	Pardubický kraj Komenského nám. 125, 532 11 Pardubice	Datum:	03/2013
		Č. výkresu:	1.D.5.3